

Produkt - Information

Datum

11.09.2023

6:1 2K PU Universal Grundierfüller

Art.-Nr. 20-616-10 Cremeweiß

Schnell trocknender 2K PU Grundierfüller der neuesten Generation.

Durch den ausgezeichneten Verlauf ist der Füller auch ohne Zwischenschliff* überlackierbar. Der Füller zeichnet sich durch leichte Verarbeitung, optimalen Decklackstand, ausgezeichneter Haftung und Schleifbarkeit aus.

*Besonders gute Haftung auf: Stahl, verzinktem Stahl, Aluminium und bei Altlackierungen als Haftvermittler.

Besonders gave rearrangement states, verzameter states, rearrangement and service and rearrangement rearrangements.						
Farbton		Cremeweiß				
Mischungsverhältnis Vol.		6:1 Airless / Airmix, 6:1:1 Luft/Fließbecher, siehe Alternative				
Härter		30-699-5 Härter für PU Universal Grundierfüller, siehe Alternative				
Verdünnung		SWIN-Universalverdünnung				
Spritzviskosität bei 20 °C		25-30 s 4 mm DIN / Airless 40-60 s				
Verarbeitung		Spritzdruck		Spritzdüse		Spritzgänge
Luft / Fließbecher		3-5 bar		1,5 mm		2-3
Airless / Airmix		ca.100 bar			5, 20-60°	2-3
Topfzeit		4-5 Std.				
Schichtstärke / Trockenfilm		ca. 60 - 100μm je nach Korrosionsschutzkategorie				
Ablüftzeit	20 °C	10-20 min zwischen den Spritzgängen, je nach Schichtstärke				
Trocknung		überspritzbar	staubtrocken		griffest	montagefest
20 °C Als Nass-in-Nass Füller nach ca. 45-60 Min. überlach						kierbar
		Schleifbar nach ca. 6-8 h je nach Temperatur und Schichtstärke				

Hinweise:

*Der Untergrund muss metallisch blank, frei von Staub, Ölen, Fetten und sonstigen trennend wirkenden Substanzen sein. Vorbehandlung siehe DIN EN ISO 12944-4. Altlackierungen müssen angeschliffen werden. Bei Aluminium- und Edelstahloberflächen ist eine Vorbehandlung und anschließend ein beschichten mit Wash- / Reaktionsprimer erforderlich.

SWIN-Zweischicht-Basislack Silber muss unbedingt mit Universalverdünner normal 60-101-6 eingestellt werden. Ein Naß-in-Naß Überlackieren mit Epoxid- und Polyestermaterialien ist nicht möglich.

Ein Einfärben mit SZ-Z795 ist mit bis 5% möglich.

Alternativ kann der Härter 30-100-x im Mischungsverhältnis 9:1 verwendet werden.

Nur für den fachmännischen Gebrauch bestimmt.

Die gemachten Angaben sind Labor- und Praxis-Richtwerte. Werkstoff, Applikationstechnik und Arbeitsbedingungen liegen außerhalb unseres Einflusses, deshalb ist die Einsatzfähigkeit unseres Produktes unter den jeweiligen Bedingungen zu prüfen. Die Beratung erfolgt nach bestem Wissen, jedoch unverbindlich. Die Gefahrenhinweise und gesetzlichen Bestimmungen sind zu beachten.